



MESURES EN TEMPS REEL DES GAZ ET COV SUR SITE INDUSTRIEL



Vous avez une problématique → Nous avons une solution

VOUS ÊTES RESPONSABLE PRODUCTION OU PROCESS

Vous souhaitez analyser les COV spécifiques des rejets atmosphériques de votre process qui varient au cours du temps.



A l'aide de notre laboratoire sur site, nous mesurons **en temps réel** et **en continu** chacun des COV émis par le process.

Vous souhaitez calculer le PCI/PCS du gaz à fort pouvoir calorifique.



Nous calculons les PCI/PCS en temps réel en prenant en compte les gaz permanents et les composés à fort pouvoir calorifique.

VOUS ÊTES RESPONSABLE R&D

Vous souhaitez identifier, quantifier et suivre les composés émis par votre process (soufrés, fluorés, alcools, aldéhydes, ...).



Notre μ GC/MS permet l'identification et la quantification de tout COV et gaz en direct en temps réel.

Vous souhaitez connaître les dégagements gazeux induits ou la pureté du produit lors du test de nouvelle réaction, formulation ou réactif.



Nous suivons en temps réel l'impact physico-chimique d'une modification de paramètre (pression, température, ajout de réactif...).

VOUS ÊTES RESPONSABLE QHSE

Vous souhaitez répondre à la réglementation ou choisir le meilleur système de traitement.



Aide à l'application de la réglementation sur les CMR, annexe III et composés R40, 45, 60, ...

Vous souhaitez lors du stockage de produits chimiques : **tester** l'étanchéité à l'air de la cuve, **détecter** des impuretés dans la cuve.



Analyse du ciel gazeux **en direct**, mesure de fuite, détection d'impureté en **moins de 3 minutes** et en direct.

Vous souhaitez valider ou contrôler l'**efficacité** d'un système de traitement de gaz ou COV.



Mesures **en continu et en simultané**, en amont et en aval du système de traitement pour en donner l'efficacité en temps réel et en fonction de l'évolution du process.

LES ATOUTS D'EXPLORAIR

- Une équipe d'experts indépendants et mobiles sur tout le territoire.
- Du matériel analytique emporté sur site via notre Laboratoire mobile.
- Des délais ajustés aux besoins opérationnels.
- 10 ans d'expérience dans le domaine des mesures sur sites industriels en continu.
- Une assistance technique : conseils et aide à la lecture des résultats.
- Une prestation globale : nous recherchons les causes des éventuels dysfonctionnements et accompagnons nos clients dans la résolution de leurs problèmes.

DES MOYENS UNIQUES ET NOVATEURS

Moyens de prélèvement

2 μ GC/TCD et 3 μ GC/MS transportables sur site

Rapide, opérationnel en 1h30 après l'installation, identification et quantification précise de tout COV détecté.

Ces appareils permettent de suivre en continu et en temps réel les gaz permanents, composés soufrés et COV (**alcools, cétones, aromatiques, BTEX, alcanes** et autres...) à partir d'une concentration de 1 ppm.

A partir d'une seule prise d'échantillon, le μ GC/MS est capable de séparer et quantifier le COV et gaz permanents présents, même dans une matrice très chargée. **Tout cela en seulement 3 minutes par analyse.**

Une large gamme analytique

Notre parc analytique (μ GC/MS, TD-GC/MS, H2Smètre, HPLC/UV, NOx et Ozonemètre...) nous permet la mesure des composés suivants (liste non exhaustive) :

- COV (aliphatiques, aromatiques, gamme de C2 à C16)
- Gaz permanents (N2, O2, CH4, CO2, CO...)
- Mercaptans, H2S, Siloxanes
- Aldéhydes, Alcools, cétones, CFC
- Syngaz / Biogaz / Biométhane
- ...

EN PRATIQUE

